

Ficha Técnica

Conducto rectangular de chapa galvanizada

MANSER CALORIFUGADOS, S.L.

1.- DESCRIPCIÓN

Conducto para ventilación e instalaciones de climatización fabricado en chapa de acero galvanizada, en tramos máximos de 1.500 mm.. unión transversal tipo METU M20/M30, Matrizado de refuerzos transversal en las cuatro caras tipo ondulación transversal

2.- CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

El conducto, tiene las siguientes características constructivas:

2.1.1.- MATERIA PRIMA.
Chapa de acero galvanizada de 0,6-0,8-1 mm. de espesor, de calidad DX51D y recubrimiento Z275 -Z140 según norma EN10346. (según la disponibilidad de la materia prima en los proveedores siderúrgicos de la zona)

2.1.2.- UNIÓN LONGITUDINAL
El cierre longitudinal utilizado para la formación del conducto se corresponde al tipo UL-3 "CIERRE ACME" , conforme a la norma UNE 100-102-88.

2.1.3.- UNIÓN TRANSVERSAL

Unión transversal de los tramos de conducto se realizará mediante los elementos que se detallan a continuación:

- Marco de unión tipo METU de 20-30 mm. de altura con canto exterior reforzado, lados inclinados . Perfil postizo para los tramos de conductos de 1500 mm. Y perfil integral en piezas y carretes de longitud inferior a 1500 mm. Fabricado en acero galvanizado.
- Escuadra para formación en las esquinas del marco de unión y para fijación con tornillos de los tramos de conductos. Fabricada en acero galvanizado.

3.- CLASIFICACIÓN DE CONDUCTOS.

De los datos obtenidos en el ensayo efectuado por laboratorio autorizado y conforme con el apartado 4, de la Norma UNE-EN 1507:2007 , se obtiene la clasificación siguiente:

Dimensiones máximas mm.	Espesor chapa mm.	Tipo de unión	Clase estanquidad al aire	Presión limite positiva Pa	Presión limite negativa Pa
2000x600	1	M30	C	400	- 750
1000x750	0,8	M20	D	1000	-750
650x600	0,6	M20	D	400	-750

Para que estas clasificaciones tenga validez, en las uniones transversales de tramos se ha de colocar junta de polietileno de 15x5 mm. Y sellar con masilla todo el perímetro de la unión y especialmente en las esquinas donde esta situada la escuadra de formación del marco. Así como el cierre longitudinal interior del conducto o pieza. Además de colocar una pinza tornillo como refuerzo intermedio de la unión, una en cada cara del conducto. Se facilitara instrucciones de montaje.